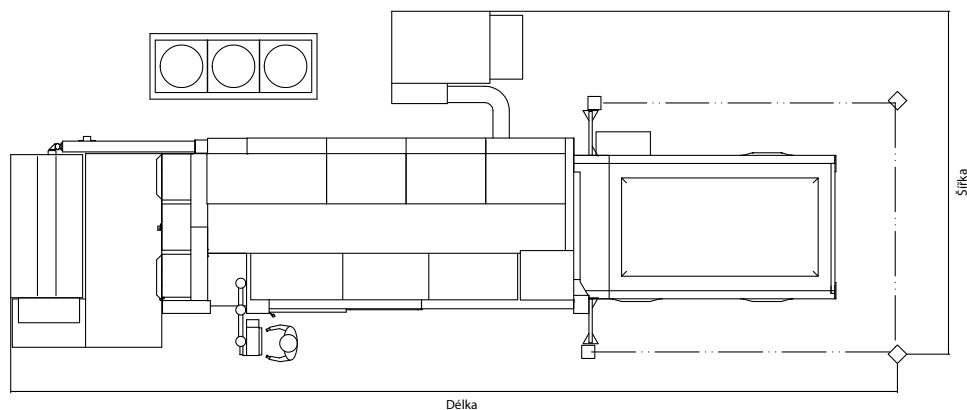
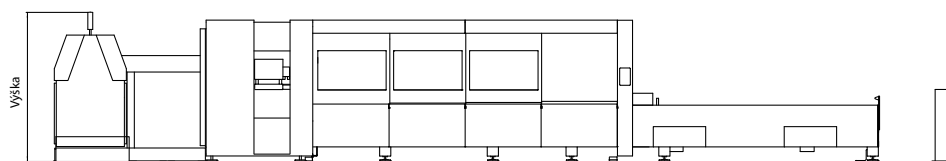


Technické údaje

BySpeed s ByLaser 6000

**BySpeed 3015**

Délka	13 500 mm
Šířka	5 200 mm
Výška	2 280 mm

Rozměry plechu	x = 3000 mm y = 1500 mm
Rozsah řezání	x = 3048 mm/ 120 in y = 1524 mm/ 60 in z = 100 mm/3,90 in
Maximální rychlost polohování, paralelní osami x, y	120 m/min
Maximální rychlost polohování, simultánně	169 m/min
Maximální zrychlení osy	30 m/s ²
Odchylka polohování Pa *	± 0,1 mm
Rozptyl polohy Ps *	± 0,05 mm
Přesnost detekce okraje	± 0,5 mm
Maximální hmotnost obrobku	890 kg
Hmotnost stroje **	20 000 kg
Podklad	normální armovaná průmyslová podlaha podle plánu instalace
Řezací hlavy	5" a 7,5"
Spotřeba řezacího plynu	v závislosti na materiálu
Ovládací panel	s 15" dotykovou obrazovkou, klávesnicí a ručním ovládačem
Mechanika	DVD-RW, USB 2.0
Připojení sítě	přípoj RJ45 10/100 Mbit/s

Laserový zdroj CO ₂	ByLaser 6000
Výkon	6000 W
Vlnová délka	10,6 μm
Polarizace	kruhová
Frekvence impulzů	1 – 2500 Hz
Maximální tloušťka plechu ***	
Konstrukční ocel	25 mm
Ušlechtilá ocel	25 mm
Hliník	15 mm
Maximální spotřeba elektrické energie celého zařízení ****	74 kW

* Podle VDI/DGQ 3441 délka měření 1 m. Přesnost plechového dílu závisí na materiálu a jeho předběžné úpravě, velikosti tabule a jejím zahřívání.

** Kompletní laserové řezací zařízení s výměnným stolem bez odsávání, chladičového zařízení a automatiky

*** Pro řezání maximálních tloušťek musí být splněny následující podmínky:

- Optimálně ošetřované a nastavené laserové řezací zařízení
- Materiály musí dosahovat kvality požadované společností Bystronic (laserové materiály)

**** Celé zařízení s odsáváním a chladičím zařízením

Změny rozměrů, konstrukce nebo vybavy jsou vyhrazeny. Certifikované podle ISO 9001

Více informací

www.bystronic.com