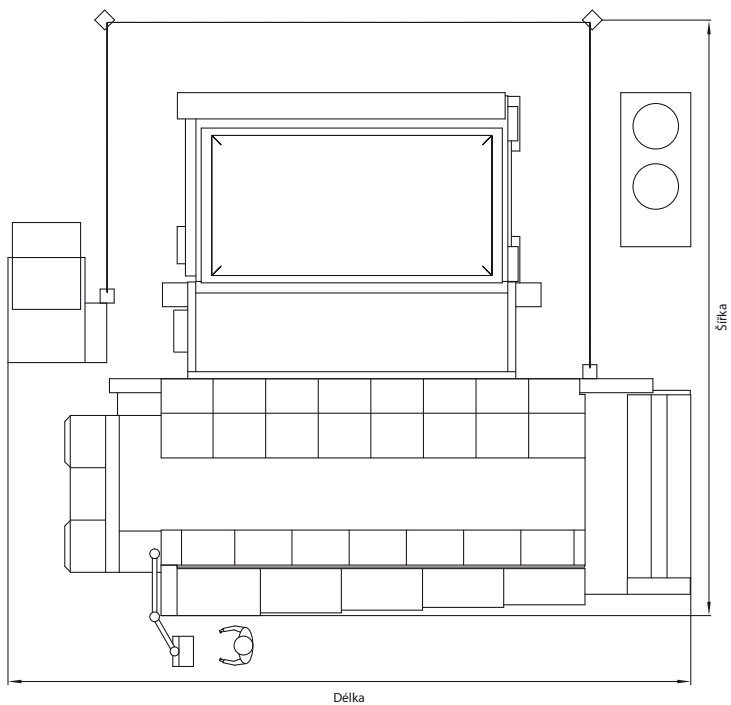
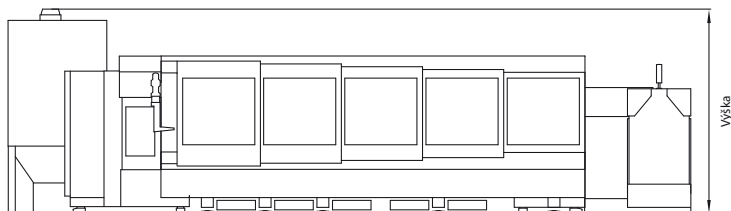


Technické údaje Byspeed

**Byspeed 4020**

Délka	9750 mm
Šířka	8470 mm
Výška	2911 mm

Rozměry plechu	x = 4000 mm y = 2000 mm
Rozsah řezání	x = 4064 mm/160 in y = 2032 mm/ 80 in z = 100 mm/3,90 in
Maximální rychlost polohování, paralelní osy x, y	120 m/min
Maximální rychlost polohování, simultánně	169 m/min
Maximální zrychlení os	30 m/s ²
Odchylka polohování Pa *	± 0,1 mm
Rozptyl polohy Ps *	± 0,05 mm
Přesnost detekce okraje	± 0,5 mm
Maximální hmotnost obrobku	1260 kg
Hmotnost stroje **	26 000 kg
Podklad	normální armovaná průmyslová podlaha podle dispozičního plánu
Řezací hlavy	5" a 7,5"
Spotřeba řezacího plynu	v závislosti na materiálu
Ovládací panel	s 15" dotykovou obrazovkou, klávesnicí a ručním ovládačem
Mechaniky	DVD-RW, USB 2.0
Připojení sítě	přípoj RJ45 10/100 Mbit/s

CO ₂ laserové zdroje	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC
Výkon	4400 W	5200 W
Vlnová délka	10,6 μm	10,6 μm
Polarizace	kruhová	kruhová
Frekvence impulzů	1–2500 Hz	1–2500 Hz
Maximální tloušťky plechu ***		
Konstrukční ocel	25 mm	25 mm
Ušlechtilá ocel	20 mm	20 mm
Hliník	12 mm	12 mm
Maximální spotřeba elektrické energie celého zařízení ****	56 kW	61 kW

* Podle VDI/DGQ 3441 délka měření 1 m. Přesnost plechového dílu závisí na příslušném materiálu a na jeho předchozí úpravě, na velikosti tabule a její teplotě.

** Kompletní laserové řezací zařízení s výměnným stolem bez odsávání, chladicího zařízení a automatiky

*** Pro řezání maximálních tlouštěk musí být splněny následující podmínky:

- Optimálně ošetřované a nastavené laserové řezací zařízení
- Materiály musí dosahovat kvality požadované společností Bystronic (laserové materiály)

**** Celé zařízení s odsáváním a chladicím zařízením

Změny rozměrů, konstrukce nebo výbavy jsou vyhrazeny. Certifikované podle ISO 9001

Bystronic Best choice.

Laser | Ohýbání | Vodní paprsek
bystronic.com