

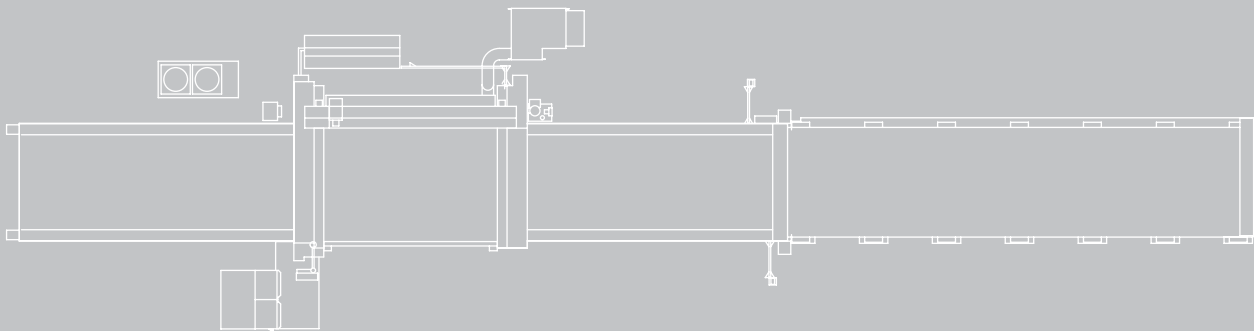
**Bystronic**



# efficiency in laser cutting

## **Bystar L**

Velkoformátové laserové řezací  
systémy na plechy, roury a profily



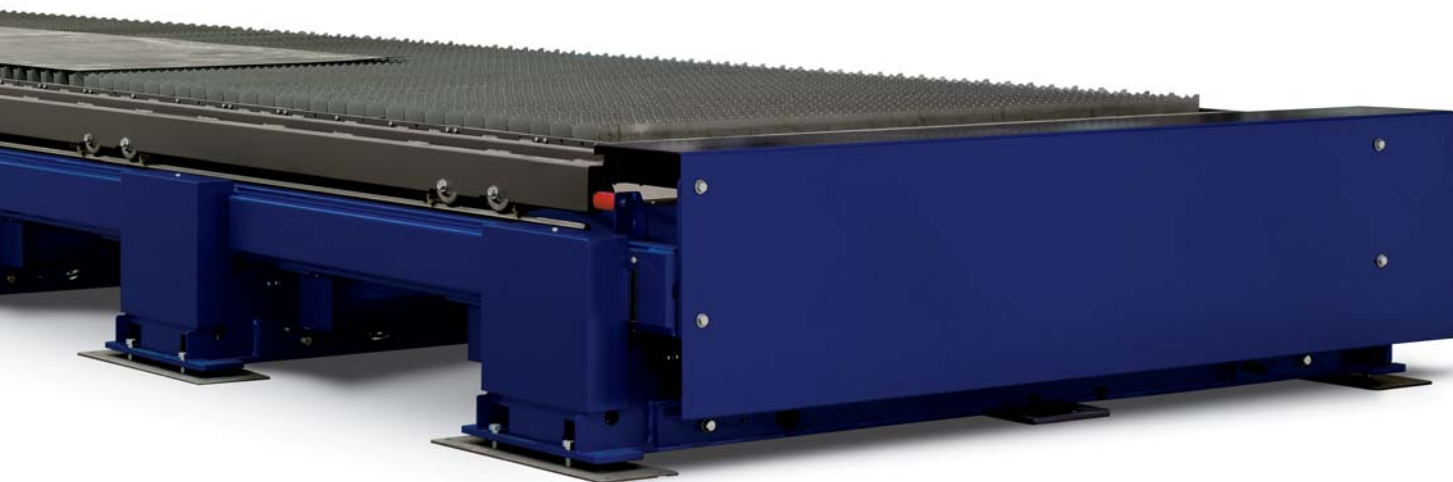
## Bystar L – velký, přesný a autonomní

Vzhledem k velikosti pracovní oblasti překračují univerzálně použitelné laserové řezací systémy série Bystar L aktuální hranice a umožňují bezproblémové a ekonomické zpracování velkoformátových plechů. I z hlediska přesnosti řezání tato zařízení splní všechna přání. Postará se o to použitý princip taktování, který zaručuje přesné vedení laserového paprsku k cíli po krátké dráze. Zařízení Bystar L se kromě toho vyznačuje vysokým stupněm autonomie bez nutnosti dalších investic do přídatných automatizačních zařízení. Kromě zvláštností plynoucích z velikosti se zařízení Bystar L vyznačuje stejnou všestranností jako základní model Bystar, který se nezastaví ani před tlustými plechy a v případě potřeby ani před rourami a profily. I u zařízení Bystar L pocházejí všechny důležité komponenty jako laserový zdroj a pohony od jednoho výrobce, což zaručuje velkou bezpečnost činnosti zařízení.

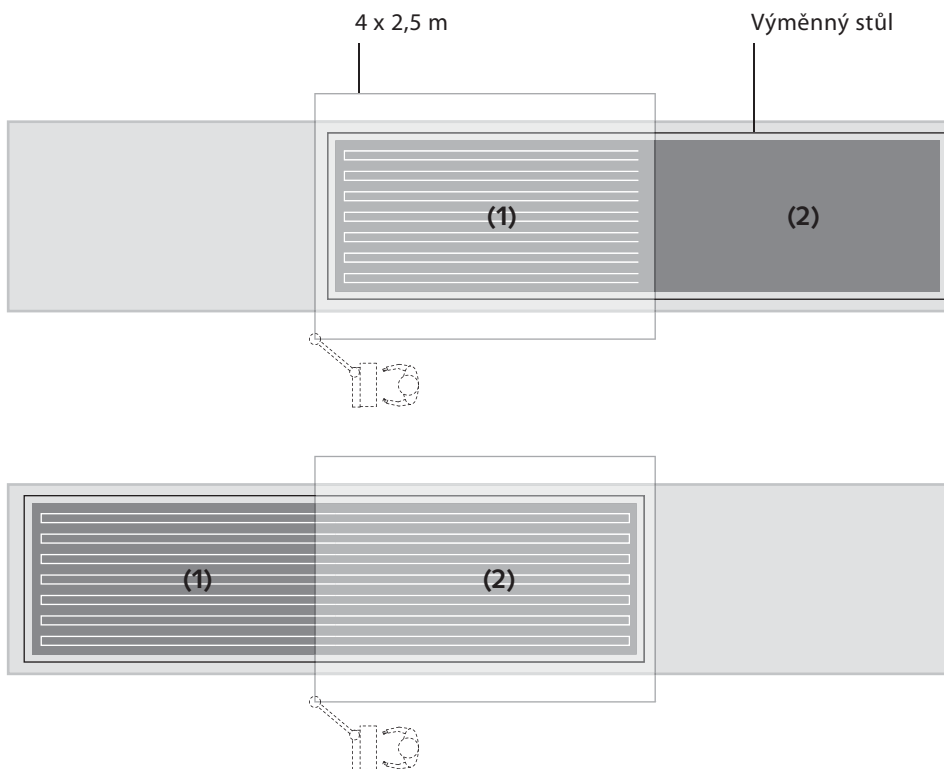


## Vlastnosti

- Bezproblémové zpracování i velkorozměrných zvláštních formátů
- Opakování operací umožňuje krátké vedení laserového paprsku i u velké pracovní oblasti
- Rychlé zpracování velkoformátových plánů řezu díky dynamickému pohonu a letmé optice
- Vysoká míra autonomie v obsluze, protože koncepce stroje již v základní verzi nabízí vysoký stupeň automatizace
- Rozdělení řezacího stolu na pracovní oblasti nabízí dodatečný potenciál využití
- Optimální přístupnost a přehlednost oblasti řezání i s otočnou osou
- Zařízení pro manuální obsluhu na sestavení a nastavování, jakož i na dělení zbytkových plechů a na zjišťování parametrů při zkušebních řezech



## Opakování operace – konvenční a proměnlivé



Graf 1

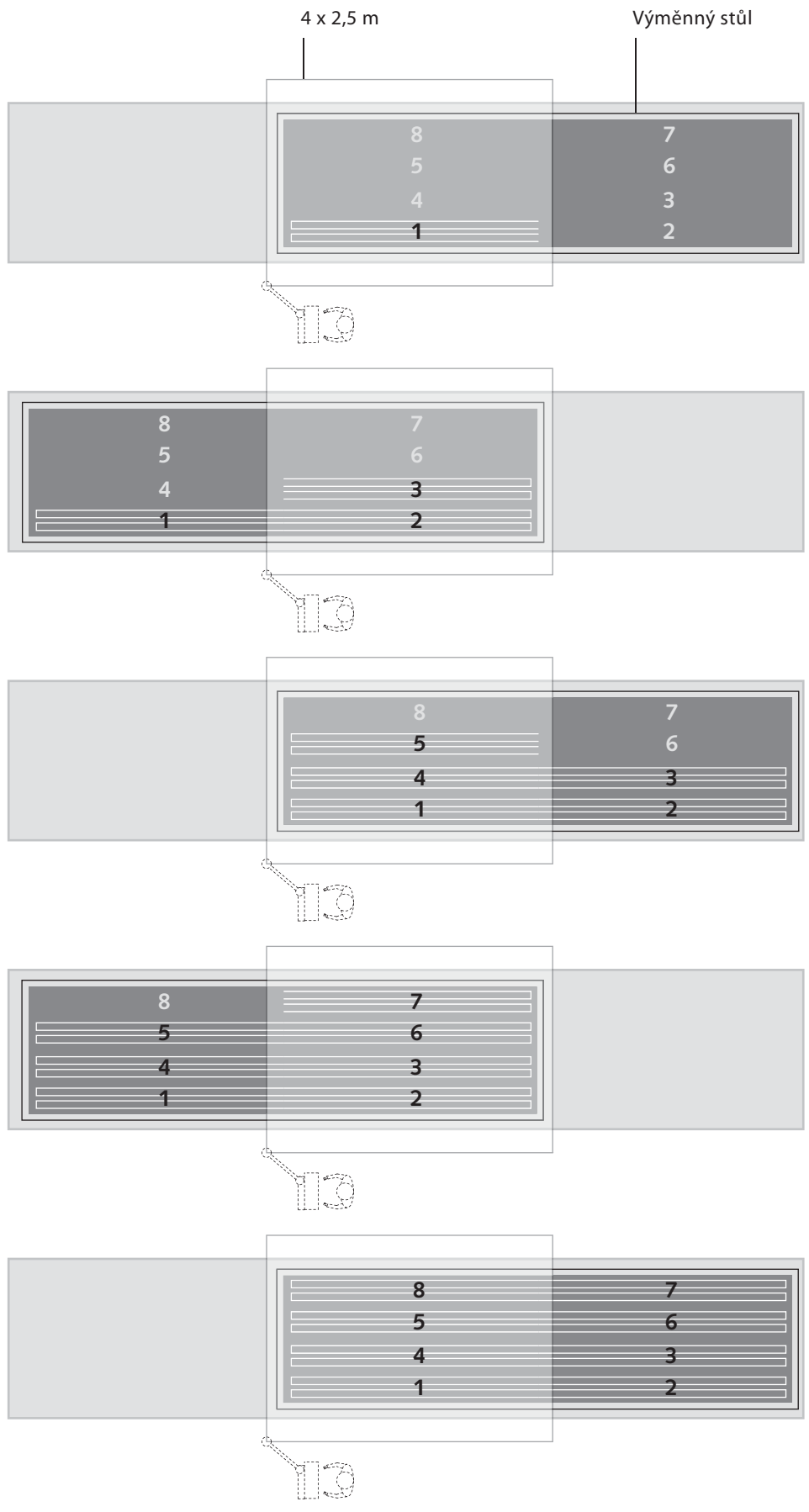
### Konvenční taktování:

Graf 1 znázorňuje řezací stůl, na kterém se nachází plech rozměrů 8 x 2,5 m. Celý plán řezání se rozdělí na dvě oblasti řezání 4 x 2,5 m, ze kterých se nejdřív zpracuje levá oblast (1). Pak se řezací stůl přesune dál, laser pokračuje v práci a zpracuje celou pravou oblast řezání (2). Tento postup se nejlépe osvědčil zejména v oblasti tenkých plechů.

### Proměnlivé taktování:

Graf 2 znázorňuje řezací stůl, na kterém se nachází plech rozměrů 8 x 2,5 m. Celý plán řezání se v tomto případě rozdělí na osm jednotlivých oblastí řezání. Nejdřív se kompletně zpracuje oblast řezání 1, řezací stůl se pak přesune dopředu a jako další se zpracují oblasti řezání 2 a 3. Řezací stůl se pak opět přesune zpět a následně se vyřezou oblasti 4 a 5. Tento postup se opakuje, dokud se nezpracují všechny oblasti řezání ve zobrazeném pořadí. V závislosti na zařízení lze plán řezání rozdělit až na 30 oblastí řezání, které se zpracují podle vyobrazeného vzoru.

Přednost: Teplo se rovnoměrně rozdělí na celý řezací stůl a pnutí v materiálu se uvolní pouze v jednotlivých oblastech. To způsobí, že opakované zapíchnutí po každém taktu je velmi přesné. Kvalita vyřezaných dílů je optimální, takže i nadrozměrné díly s mimořádnou tloušťkou dosahují perfektní kvality.



Graf 2

## Oblasti využití

Kde běžná zařízení se standardními rozměry nestačí, přichází Bystar L pro bezproblémové řezání nadrozměrných zvláštních formátů.

Zařízení Bystar L najde své uplatnění v různých oblastech trhu:

- Stavební stroje
- Výroba užitkových vozidel
- Výroba lodí
- Servis pro zpracování oceli (řezání na zakázku)
- Mosty a ocelové konstrukce
- Výroba vagonů metra

### Tloušťky plechů

Konstrukční ocel	0,5–25 mm
Ušlechtilá ocel	0,5–20 mm
Hliník	0,5–12 mm

### Obvod rour

S upínacím sklíčidlem lze přivádět

roury	15–155 mm
Přímé přivádění rour	15–315 mm

## Hotové díly



## Možnosti sestavení

- Automatizace a manipulace na požádání
- Otočná osa s opěrným ramenem
- Dotykové snímání při řezání nevodivých materiálů

## Výhody pro zákazníka

- Zařízení Bystar L přináší uživateli nové zakázky a aplikace při výrobě velkorozměrných dílů, které jsou mimo rámec možností konkurence se standardními zařízeními
- Díky jednoduchému a hospodárnému zpracování velkých tabulí plechu se výrazně ulehčí konstrukce nadrozměrných dílů, která je výrazně efektivnější a levnější
- Zařízení Bystar L již v základním provedení nabízí uživateli značnou míru nezávislosti



### Horní díl filtru

Materiál: Konstrukční ocel  
Velikost tabule plechu: 6800 x 2450 mm  
Tloušťka materiálu: 3 mm



#### Těleso síta

Materiál: Konstrukční ocel

Velikost tabule plechu: 7000 x 2500 mm

Tloušťka materiálu: 6 mm

## Servis a podpora

Vyspělá technologie a rozsáhlý know-how společnosti Bystronic jsou zárukou vysoké spolehlivosti systému. V případě potřeby společnost Bystronic se svou hustou globální sítí zajišťuje dostupnost jak dílů, tak i specializovaných servisních pracovníků na místě. Kromě údržby, dodávky dílů a oprav rovněž nabízíme jednotlivým zákazníkům jak školicí programy, tak i podporu v otázkách hardwaru, softwaru a obsluhy. Díky tomu mohou naši klienti využít všechny možnosti systému pro zvýšení své konkurenceschopnosti.

#### Síto VA 2050

Materiál: Konstrukční ocel

Velikost tabule plechu: 8000 x 2500 mm

Tloušťka materiálu: 6 mm



Tento prospekt zobrazuje díly, které nejsou součástí standardní výbavy, ale jsou dostupné jako volitelné. Pro lepší zobrazení detailů stroje na snímku byly bezpečnostní kryty otevřeny, resp. částečně odstraněny. Změny rozměrů, konstrukce a výbavy jsou vyhrazeny. Technické údaje viz samostatný dokument.

Certifikované podle ISO 9001

Společnost Bystronic po celém světě nabízí uživatelsky orientované systémy a služby v oblasti procesů řezání laserem a vodním paprskem a ohýbání. Zařízení je (mimořádně) hospodárné, výkonné a spolehlivé.



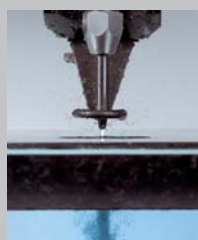
#### Řezání laserem

Zařízení pro řezání laserem pro inovativní zpracování různých materiálů a vyřezání různých tvarů



#### Ohýbání

Tříbodové a pneumatické ohýbací stroje na mimořádně přesné zpracování plechových dílů



#### Řezání vodním paprskem

Zařízení pro řezání vodním paprskem na řezání kovů, skla, plastů, keramiky a mnoha dalších materiálů



#### Automatizace

Vysokovýkonné manipulační a automatizační řešení od jednoduchého příváděcího systému až po plně automatickou jednotku pro obrábění laserem s integrovaným skladovacím systémem



#### Software a řízení

Uživatelsky orientované programování a obsluha pomocí uživatelských aplikačních programů a rozhraní pro systémy CAD a ERP



#### Servis a podpora

Kompetence a podpora zákazníků prostřednictvím celosvětově dostupné poprodejní podpory. Lokální komunikační partneři, rychlé dodávky náhradních dílů a profesionální školení

## Váš kontakt

[www.bystronic.com](http://www.bystronic.com)