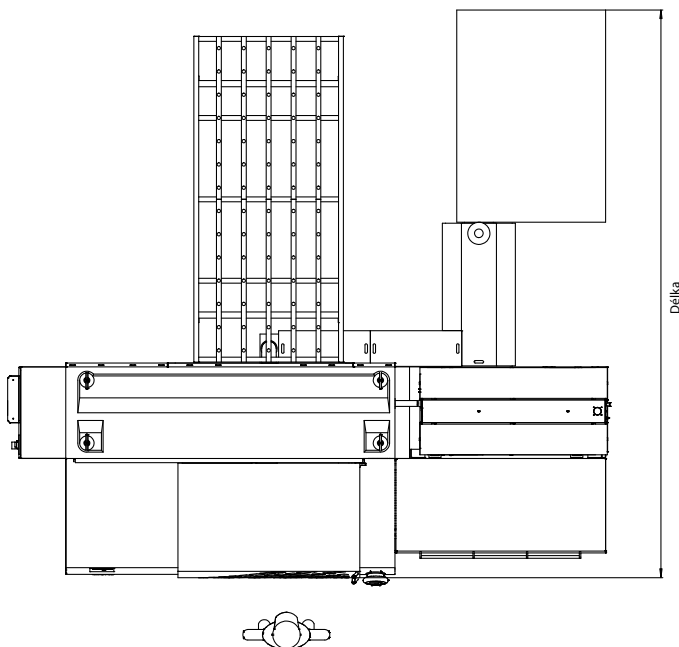
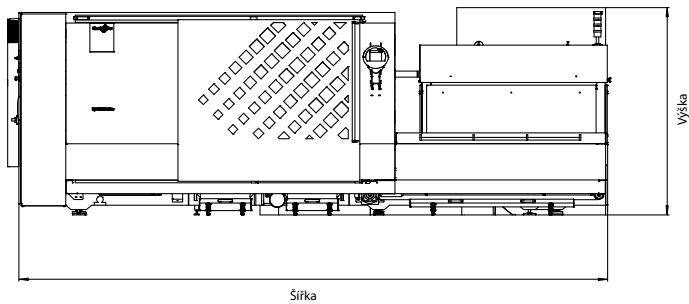


Technické údaje

ByVention 3015

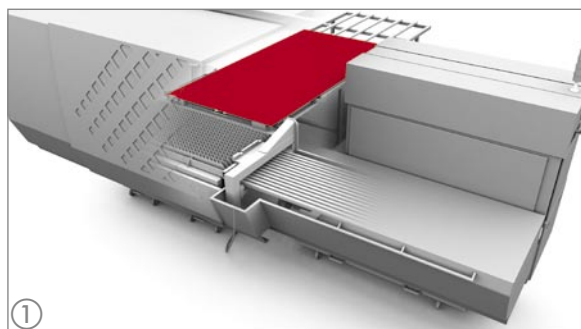


ByVention 3015

Výkon laseru	2200 W	4400 W
Délka	6000 mm	6000 mm
Šířka	6000 mm	6400 mm
Výška	2150 mm	2150 mm

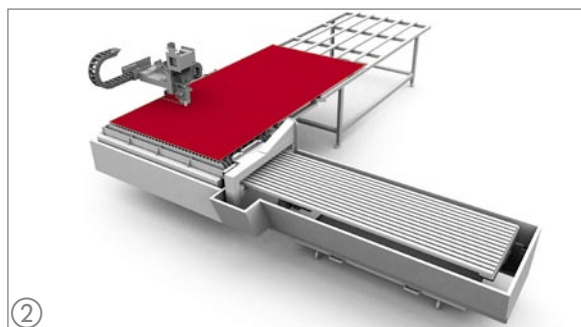
Inovativní koncepce přísunu materiálu

Zařízení ByVention je nejmenší laserové řezací zařízení na standardní formáty plechů. Díky své inovativní a chytré koncepci přísunu materiálu se vyrobené díly kontinuálně a automaticky transportují z oblasti řezání. Uživatelé jsou k dispozici již během procesu řezání. Odběr dílů je jednoduchý a pohodlný. Oblast odběru je otevřeně přístupná.



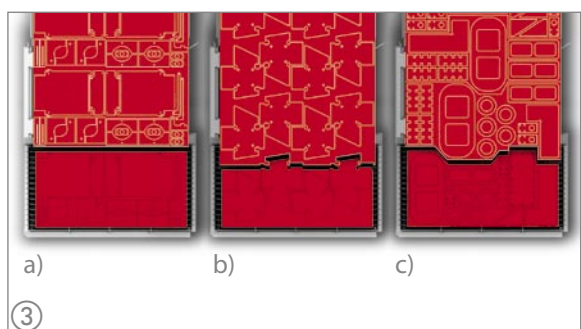
①

Tabule plechu se ručně položí na vkládací stůl a posune se až na jeho doraz.



②

Tabule je automaticky vtažena do oblasti řezání. Díly v rozsahu prvního segmentu se vyřezou.



③

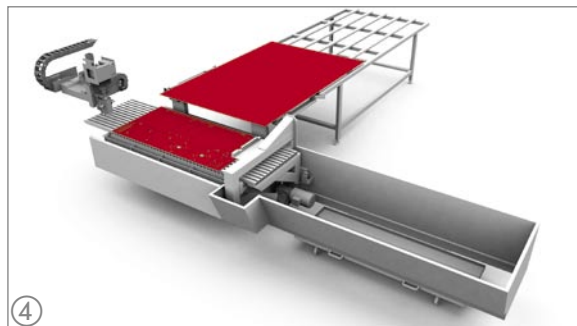
U zařízení ByVention se plech rozdělí na segmenty, které se jeden po druhém zpracují. Jsou **tři** různé strategie, jak jednotlivé díly na plechu prokládat.

a) Strategie bez přesahu

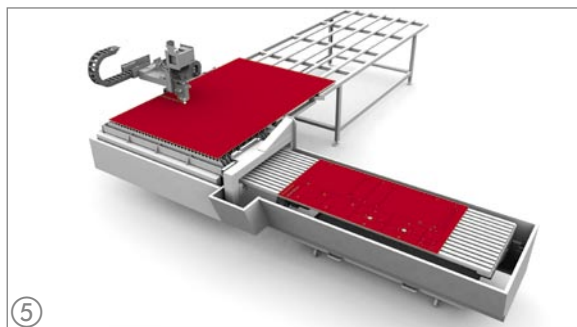
Tato strategie je vhodná pro díly, které se dají optimálně prokládat v rámci obdélníku. Před vyřezáním dílů se segment oddělí rovným řezem. Maximální délka segmentu odpovídá délce řezu 772 milimetrů.

b) Strategie s přesahy a částečným dělicím řezem

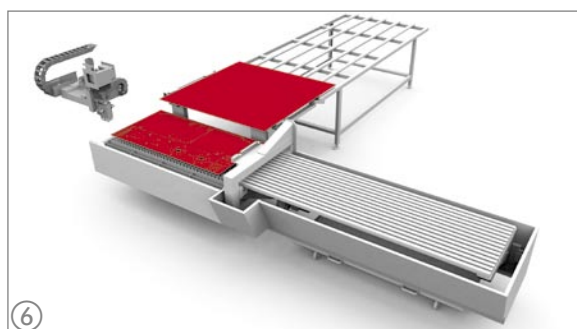
Tato strategie maximalizuje využití plechu, když se díly nedají optimálně prokládat v rámci obdélníku. Dělicí řez částečně prochází po vnějším obrysu dílu a není tudíž rovný. Segmenty zapadají do sebe. Všechny díly segmentu jsou uvnitř obdélníku 772 x 1562 mm.



Kompletně zpracovaný segment tabule se automaticky odloží na odebírací stůl.



Odebírací stůl automaticky přesune kompletně zpracovaný segment tabule z řezací oblasti do oblasti odběru. Tabule plechu se současně vtáhne do oblasti řezání, aby se mohl vyříznout další segment. Vyříznuté díly se nyní mohou manuálně odebrat spolu se zbytkovým plechem z oblasti odebírání.



Další kompletně zpracovaný segment tabule se automaticky odloží na odebírací stůl. Tento proces se opakuje, dokud se nezpracuje celá tabule plechu. Jakmile se v oblasti řezání nachází poslední segment tabule, lze na vkládací stůl vložit novou tabuli plechu.

Software pro řezání a ohýbání Bysoft optimálně podporuje procesy zařízení ByVention a při programování podle přání automaticky zvolí optimální strategii segmentace plechu.

c) Strategie s přesahy a plným dělicím řezem

Tuto strategii lze použít alternativně ke strategii b), zvláště u plechů tlustších než 3 mm, u geometricky složitých tvarů, nebo když se jedná o velký počet dílů v přesahové zóně. Na rozdíl od strategie b) se zde provádí plný dělicí řez, který prochází podél obrysů jednotlivých dílů v definované vzdálenosti. To má následující výhody:

1. provádí se jen zápich, čímž se, především u tlustých plechů, šetří čas
2. i u složitých dílů a při jejich prokládání, jakož i u větších tloušťkách plechů, je zajištěna maximální bezpečnost procesu.

Výkon laseru	2200 W	4400 W
Jmenovité rozměry plechu (délka x šířka)	3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm 2000 x 1000 mm	3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm 2000 x 1000 mm
Oblast řezání	x = 1562 mm y = 772 mm z = 100 mm	x = 1562 mm y = 772 mm z = 100 mm
Maximální rychlost polohování, paralelně s osami x, y	100 m/min	100 m/min
Maximální rychlost polohování, simultánně	140 m/min	140 m/min
Odchylka polohování Pa *	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Šířka rozptylu polohy Ps *	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Hmotnost stroje **	13 500 kg	14 600 kg
Podklad	normální armovaná průmyslová podlaha podle instalace plánu	
Řezací hlava 5"	součástí dodávky	součástí dodávky
Řezací hlava 7,5"	volitelné vybavení	součástí dodávky
Spotřeba řezacího plynu	v závislosti na materiálu	
Obsluha	ovládací panel s dotykovou obrazovkou	
Mechaniky	rozhraní USB 1.1 na ovládacím panelu	
Připojení sítě	přípoj RJ45 10/100 Mbit/s	
ByVision (specifikace viz samostatný dokument)	volitelné vybavení	volitelné vybavení

CO ₂ laserový zdroj	ByLaser 2200	ByLaser 4400
Výkon	2200 W	4400 W
Vlnová délka	10,6 μm	10,6 μm
Polarizace	kruhová	kruhová
Frekvence impulzů	1–2500 Hz	1–2500 Hz
Maximální tloušťky plechu ***		
Konstrukční ocel	8 mm	8 mm
Ušlechtilá ocel	6 mm	8 mm
Hliník	4 mm	8 mm
Spotřeba elektrické energie celého zařízení ****	35 kW	54 kW

* Podle VDI/DGQ 3441 délka měření 1 m. Přesnost plechového dílu závisí na příslušném materiálu a jeho předchozí úpravě, na velikosti tabule a její teplotě.

** Kompletní laserové řezací zařízení bez kombinované chladicí a filtrační jednotky

*** Pro řezání maximálních tlouštěk musí být splněny následující podmínky:

- Optimálně udržované a nastavené laserové řezací zařízení
- Materiály musí dosahovat kvality požadované společností Bystronic (laserové materiály)

**** Typická spotřeba včetně kombinované chladicí a filtrační jednotky

Změny rozměrů, konstrukce nebo vybavy jsou vyhrazeny. Certifikované podle ISO 9001

Více informací

www.bystronic.com